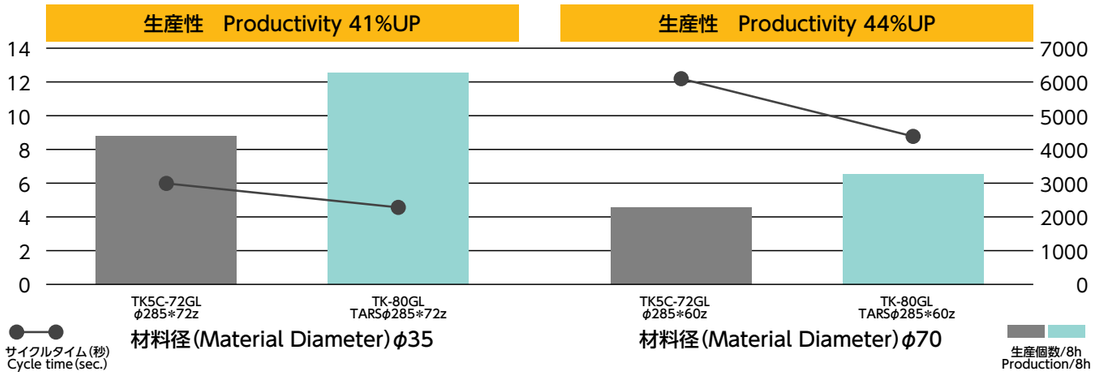
■サイクルタイム比較　Performance

材質(Material)S45C　切断長(Cut off Length)10mm



本データは当社比によるものです。　This data is our ratio.

津根マシンツール株式会社

■本　社：富山県富山市婦中町高日附 852

東京営業所	TEL(03) 3641-1191（代）	FAX (03) 3641-1196
高崎営業所	TEL (027) 362-2641（代）	FAX (027) 361-9986
富山営業所	TEL (076) 469-4100（代）	FAX (076) 469-5072
名古屋営業所	TEL (052) 681-7861（代）	FAX (052) 682-6227
関西営業所	TEL (078) 903-0513（代）	FAX (078) 903-0597
九州営業所	TEL (093) 952-4888（代）	FAX (093) 952-5168
仙台出張所	TEL (022) 796-8810（代）	FAX (022) 796-8813
静岡出張所	TEL (054) 265-1110（代）	FAX (054) 686-6818

津根精機株式会社

■本社 / 国際部：富山県富山市婦中町高日附 852

Head office/International Department :
852, Takahizuki,Fuchu-Machi, Toyama-Shi, Toyama,
939-2613,Japan
TEL (076) 469-9117　FAX (076) 469-9118

Website：http://www.tsune.co.jp/
e-mail：head@tsune21.com

TSUNE AMERICA LLC

12550, N Presidential Way,Edinburgh, IN,46124, USA
TEL +1-812-378-9875　FAX +1-812-378-9893
Website：　http://www.tsuneamerica.com/

TSUNE EUROPA GmbH

Konrad-Zuse-Strasse 32, D-52477, Alsdorf, Germany
TEL +49-2404-95840-20　FAX +49-2404-95840-29
Website：　http://www.tsune.eu.de/home/

TSUNE SEIKI (THAILAND) CO., LTD.

65/47. Moo4, Tambol Don Hua Lor, Amphur Muang,
Chonburi 20000, Thailand
TEL +66-38-149-634　FAX +66-38-149-635

TSUNE

Circular Sawing Machine

超硬丸鋸切断機
TK-80GL

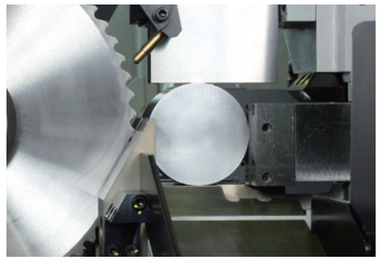
TSUNE

Higher Productivity
生産性の向上
＋
Safe work
高い安全性

Automatic Circular Sawing Machine

超硬丸鋸切断機 TK-80GL

POINT 1 切断範囲の拡大 Cutting range



切断可能径をTK5C-72GLのφ70からφ80へ拡大しました。

Bigger cutting range from φ70 to φ80

POINT 2 チップコンベヤのメンテナンス性
Easy maintenance of chip conveyor

TJシリーズで好評な、チップコンベヤを着脱式に変更
(標準：スクリュー式チップコンベヤ)

Modular chip conveyor system for easy maintenance as TJ series.
(Standard: Coil screw type)

POINT 3 高い安全性 Safety Covers

機械本体、オートローダの安全カバーを設置し、高い安全基準に準拠します。

Safety covers for base machine and auto loader provide a safe work Environment.

POINT 4 高い操作性 User Interface

操作盤横に配置された機内確認用窓、津根独自のユーザインターフェイスにより快適で円滑な操作を提供します。

Well-visible with larger window.Menu driven interface for simple programming.

従来機
[TK5C-72GL] 55mm

[TK-80GL] 48mm

従来機に対して
12.7%の短縮
12.7% shorter

POINT 5 残材長の短縮
Remnant end length

最小残材が、TK5C-72GLの55mmに対して48mmに短縮しました。
(オプション装備で33mmまで短縮可能)

Minimum remnant end length is 48mm.
(33mm with optional accessories)

■切粉飛散防止シャッタ　Chip shutter

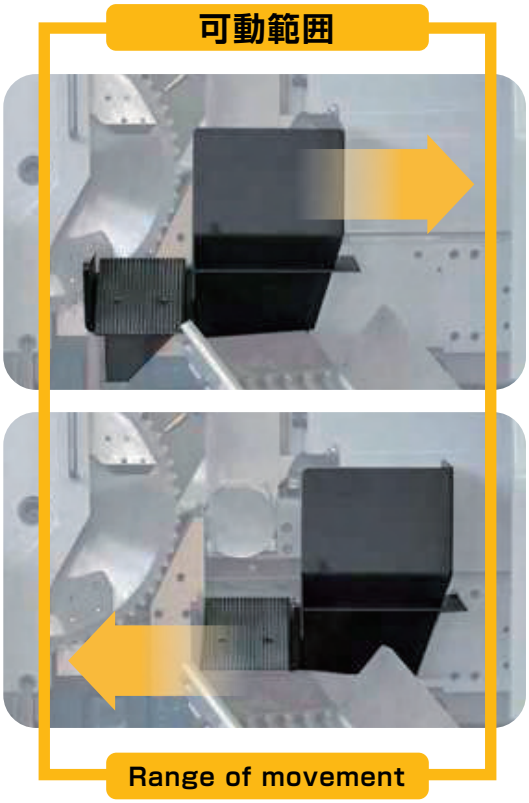
クリーンな作業環境　Clean work environment

TJシリーズで好評な、切粉飛散防止シャッタをオプション設定しました。
Chip shutter is an option
that has been well received on other models.

"Chip Scattering" reduction
切粉飛散削減率 95%

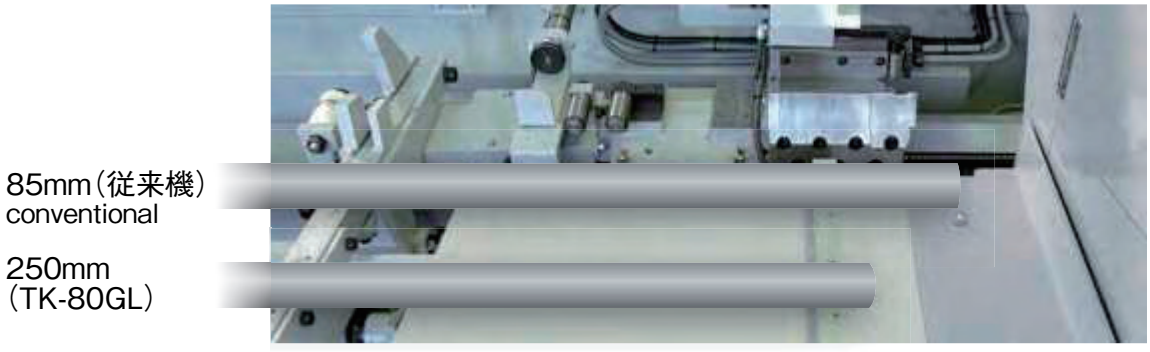
切粉飛散防止シャッタでクリーンな現場環境をつくります
Chip Shutter System reduces chip scattering by up to 95%.

特許取得済
Patented



■素材クランプ装置　Cutting material clamp system

材料積載時の負担軽減　Reduction of the material loading burden



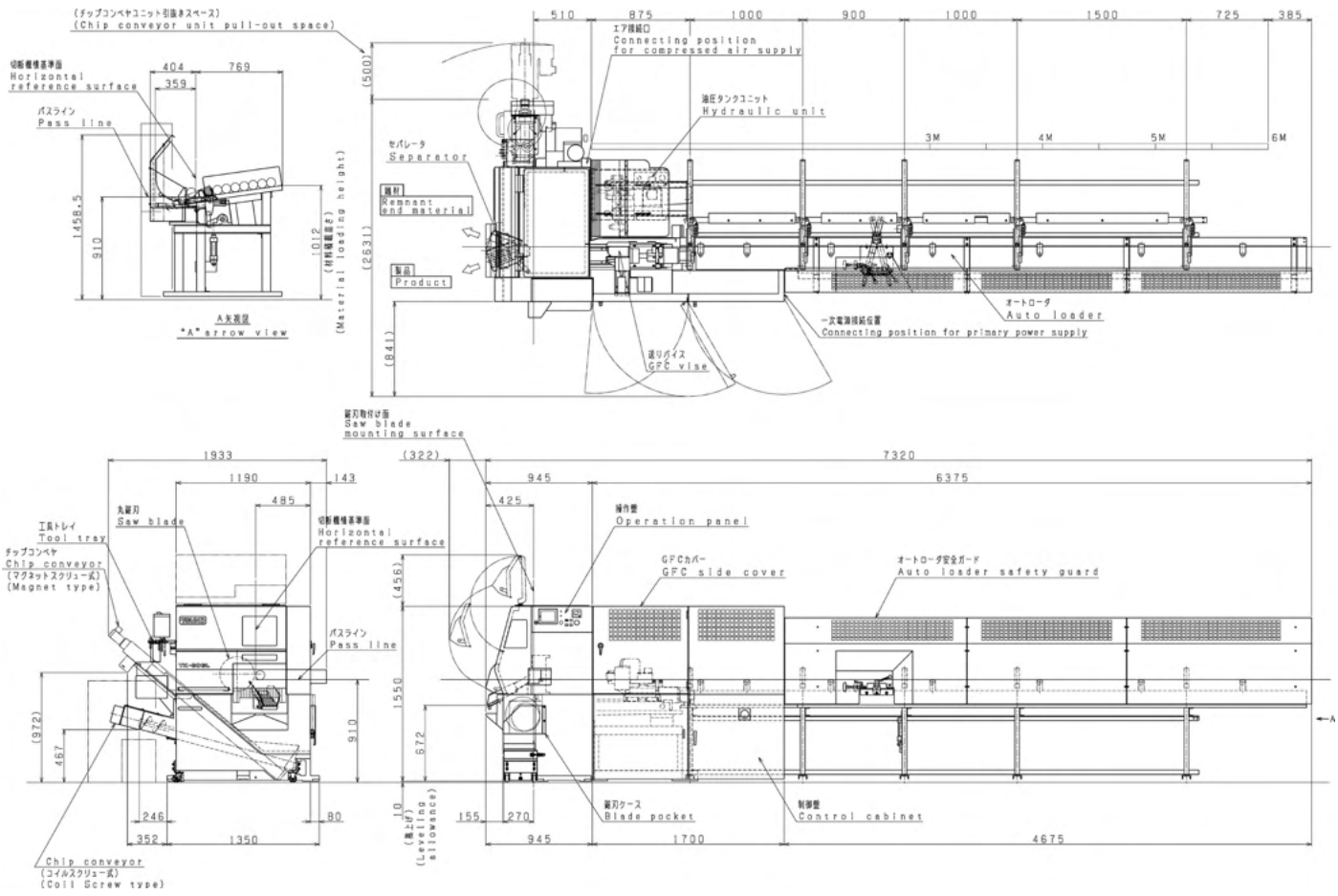
TJシリーズで好評な、素材クランプ装置をオプション設定しました。
材料積載位置の自由度が増し（最大250mm）,段取り負担を軽減します。

Cutting material clamp system is an option that has been well received on other models.
Wider bar loading zone (max. 250mm) from auto loader stopper reduces the burden of material loading.

TSUNE

■TK-80GL本体諸元表　Specification of TK-80GL

切断機 Cutting machine	切断能力 Capacity	丸材 Round	φ10～80㎜
		角材 Square	■10～65㎜※1
	切断長 Cut-off length		10～200㎜※2
	端切り長 Trim cut-off length		10～60㎜
	残材長(最小) Remnant end length		48㎜(オプション：33㎜)　48㎜(option:33㎜)
	ソーヘッド送り Saw head feed		ACサーボモータ+ボールねじ　AC servo motor ＋ Ball screw
	鋸刃回転数 Saw rotation speed		50～180rpm(インバータ制御)　(Inverter control)
	定寸機構 Bar stock feed		ACサーボモータ+ボールねじ(1回送り600㎜)　AC servo motor ＋ Ball screw
	機械重量 Weight		2,500kg(チップコンベヤの重量を含みます)　(including the weight of chip conveyor)
オートローダ Auto Loader	素材長(自動供給時) Material length		3~6m
	マガジン積載幅 Magazine loading range		670㎜
	最大積載重量 Max loading weight		1,900kg
	装置重量 Weight		600kg(安全ガードの重量を含みます)　(including the weight of the safety guard)
チップコンベヤ Chip conveyor			コイルスクリュー式　Coil screw type
受電容量 Capacitance			22kVA
エアー源 Air source			0.4~0.6MPa　500L／min A.N.R
オプション装置 Optional accessories			・ミストコレクタ Mist collector　・機内照明 Work light　・縦フローティング Vertical floating ・切粉飛散防止シャッタ(特許) Chip shutter(patented)　・マグネットスクリュー式チップコンベヤ Magnet screw type chip conveyor

※1 角材の自動供給には、別途オプション装置の追加が必要となります。Option is required for auto loading of square bar/tube.
※2 200㎜を超える場合は別途製品受台が必要です。Additional support is required for over 200㎜ .

■本機の主な寸法図　General drawing