

## ■標準サイズ表

外径[mm]	厚さ[mm]	内径[mm]	ピンホール		刃数	鋸刃タイプ		
			N×d[mm]	ピッチ[mm]		一般鋼	ステンレス	パイプ
250	2	32	4×11	63	54	○	○	
					72	○	○	
					80			○
					100			○
285	2	32	4×11	63	60	○	○	
					72	○	○	
					80	○	○	
					100			○
					120			○
360	2.6	50	4×15	80	60	○	○	
					80	○	○	○
					100	○	○	○
420	3.2	80	4×22	120	60	○	○	
					80	○	○	
					100			○
					120			○
580	3.2	80	4×22	120	60	○	○	
					80	○	○	
					100	○		
630	3.2	80	4×22	120	60	○		
					80	○		
					100	○		
830	6	80	4×27	160	60	○		
					80	○		

※上記サイズ以外のチップソーは受注製作品となります。

## TSUNE 津根マシンツール株式会社

■本社：富山県富山市婦中町高日附 852

東京営業所 TEL(03) 3641-1191 (代) FAX (03) 3641-1196  
 高崎営業所 TEL (027) 362-2641 (代) FAX (027) 361-9986  
 富山営業所 TEL (076) 469-4100 (代) FAX (076) 469-5072  
 名古屋営業所 TEL (052) 681-7861 (代) FAX (052) 682-6227  
 関西営業所 TEL (078) 903-0513 (代) FAX (078) 903-0597  
 九州営業所 TEL (093) 952-4888 (代) FAX (093) 952-5168  
 仙台出張所 TEL (022) 796-8810 (代) FAX (022) 796-8813  
 静岡出張所 TEL (054) 265-1110 (代) FAX (054) 686-6818



### TSUNE AMERICA LLC

12550, N Presidential Way, Edinburgh, IN, 46124, USA  
 TEL +1-812-378-9875 FAX +1-812-378-9893  
 Website: <http://www.tsuneamerica.com/>



### TSUNE EUROPA GmbH

Konrad-Zuse-Strasse 32, D-52477 Alsdorf, Germany  
 TEL +49-2404-95840-20 FAX +49-2404-95840-29  
 Website: <http://www.tsune.eu.de/home/>



### TSUNE SEIKI (THAILAND) CO., LTD.

65/31, Moo4, Tambol Don Hua Lor, Amphur Muang,  
 Chonburi 20000, Thailand  
 TEL +66-38-149-594 FAX +66-38-149-595

## TSUNE 津根精機株式会社

■本社 / 国際部：富山県富山市婦中町高日附 852

Head office/International Department :  
 852, Takahizuki, Fuchu-Machi, Toyama-Shi, Toyama,  
 939-2613, Japan  
 TEL (076) 469-9117 FAX (076) 469-9118

Website: <http://www.tsune.co.jp/>  
 e-mail: [head@tsune21.com](mailto:head@tsune21.com)

# CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAW BLADE



# CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAW BLADE

被削材

一般鋼

## TAFC・TAFC II

鋸外径：φ250～φ660

低炭素鋼～高炭素鋼まで幅広く御使用頂けます。  
無空材・パイプ・異形材までマルチに対応。TAFCの切粉は小さく切粉処理に掛かる回数を少なくできます。  
TAFC IIは刃先に発生する熱亀裂を抑制し、寿命改善致します。

被削材

高硬度材、ステンレス コーティング

鋸外径：φ250～φ630

各被削材に対応したコーティングを取り揃えております。  
別途お問い合わせ下さい。

被削材

ステンレス

## TAH/SUS

形状：鋸外径：φ250～φ660

ノンコーティングSUS用鋸刃。耐溶着性・靱性に優れたチップを使用しています。再研削に有利です。

被削材

非鉄金属

## TAH

製作可能外径：φ250～φ580

アルミニウム、銅合金等の非鉄金属用チップソーです。  
受注製作品となります。

被削材形状

パイプ STKM11～

## TAP・TAP II

鋸外径：φ250～φ660

パイプ形状に対応すべく特化した刃先形状でバリ・チップングを抑えます。  
TAP IIはパイプ切断時に発生する切断面への切粉巻き込みを低減させたTAPの改良型で、切断面粗度向上が期待できます。

被削材形状

無空材・パイプ材・異形材

## STD

鋸外径：φ600～φ2000

刃厚：3.0mm～20.0mm

再研削用大型チップソーです。被削材に応じて、一般鋼用、アルミ用、銅合金用等の様々な仕様を製作しております。  
仕様につきましては、お問い合わせください。