

■本機の主仕様

仕様項目	型式	TG2-450J2
鋸刃仕様	研削可能範囲	標準 $\phi 170 \sim \phi 450 \text{ mm}$
	研削可能刃厚	最大 6 mm
	鋸刃固定装置軸径	標準 $\phi 15.875 \text{ mm}$
機械仕様	砥石外径	150 mm (CBN砥石)
	砥石厚み	最大 3 mm
	砥石穴径	$\phi 20 \text{ mm}$
	砥石駆動モータ	2.2 kW 2P
	砥石回転数	6350 rpm
	刃形成形分割スピード	3~50 刃/min
	刃形成形可能ピッチ	1.2 mm~20 mm/1 刃
	刃形成形可能刃数	20~998 刃
	クーラントポンプモータ	1.1 kW 2P
	クーラントタンク容量	370 ℓ
	ポンプ吐出量	30 ℓ / min
	冷却圧力	0.6 Mpa
	吸塵装置モータ	0.25 kW 2P
	機械の大きさ(L×W×H)	2350×1140×1550 (2070) mm
機械の重量	約800kg	

■標準付属品

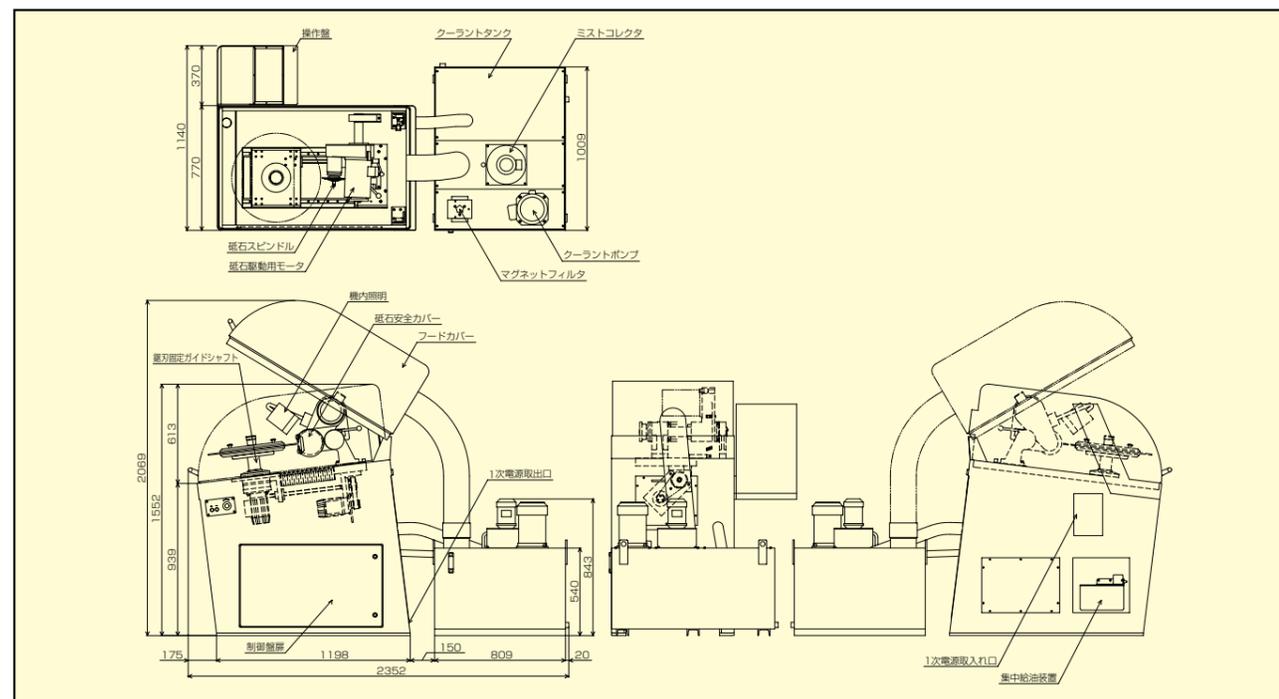
仕様項目	型式	TG2-450J2
センターカラー		$\phi 32.0 \text{ mm} \times \phi 15.875 \text{ mm} \times t 6.0 \text{ mm}$
鋸刃固定フランジ		$\phi 140 \text{ mm}$ (上下各1) $\phi 170 \sim \phi 250$ 研削用
鋸刃固定フランジ		$\phi 215 \text{ mm}$ (上下各1) $\phi 250 \sim \phi 330$ 研削用
鋸刃固定フランジ		$\phi 300 \text{ mm}$ (上下各1) $\phi 330 \sim \phi 450$ 研削用

防塵カバー、LEDランプ、自動給油装置、高圧クーラント、マグネットシャフト、ミストコレクタ、砥石スピンドルネジ保護ブッシュ、ドレッサ(荒用・整形用 各1個)、付属品工具、スペアパーツ(切削油用ノズル 上下各1個)

■特別付属品

$\phi 8 \text{ mm}$ センターリング軸アタッチメント、標準付属以外の大径鋸刃固定フランジ($\phi 450 \sim \phi 550$ 研削用)、標準付属以外のセンターカラー、標準付属以外の小径鋸刃固定フランジ、CBN砥石、ダイヤモンド砥石、指定色、パトライト、シグナルタワー、レベルスイッチ、マグネットセパレータ

■本機の主な寸法図



切断と搬送のトータルアドバイザー

津根マシンツール株式会社

本社 富山県富山市婦中町高日附852
TEL (076) 469-3330 (代)・FAX (076) 469-3906

- 東京営業所 TEL (03) 3641-1191 (代)・FAX (03) 3641-1196
- 関西営業所 TEL (078) 903-0513 (代)・FAX (078) 903-0597
- 名古屋営業所 TEL (052) 681-7861 (代)・FAX (052) 682-6227
- 仙台事務所 TEL (022) 796-8810 (代)・FAX (022) 796-8813
- 高崎営業所 TEL (027) 362-2641 (代)・FAX (027) 361-9986
- 静岡営業所 TEL (054) 237-6810 (代)・FAX (054) 237-6818
- 富山営業所 TEL (076) 469-4100 (代)・FAX (076) 469-5072
- 広島事務所 TEL (082) 261-9800 (代)・FAX (082) 261-9800
- 九州営業所 TEL (093) 952-4888 (代)・FAX (093) 952-5168
- 国際部 TEL (076) 469-9117 (代)・FAX (076) 469-9118

●改良等により当カタログ記載の仕様及び寸法・機械色を変更する場合があります。

TSUNE



2軸CNC制御 全自動丸鋸刃研削盤 TG2-450J2 Saw Blade Grinding Machine

■本機の概要・特徴

本機は、手動モード／自動モードの切り替え、駆動用ACサーボモータでの研削スピードコントロールをはじめ、2軸CNC制御で刃形軌道を形成してCBN砥石で丸鋸刃を精密研削します。

直線刃、ヘリカル刃、面取り高低刃の選択は勿論のこと、刃数、スキヤ角および逃げ角の設定が任意で入力できます。

■各装置の説明

▶ 操作盤は集中操作理念のコンパクト設計で、鋸刃研削入力データが1画面に表示されます。1刃当りの研削サイクルタイムが秒表示され、仕上研削完了前のスパークアウト動作入力もでき、研削が完了すると、研削完了表示がされます。また、刃形寸法が図面表示で確認できます。エラーコード・メッセージ表示で素早い復旧ができます。



▶ 砥石スピンドルは超精密ベアリングを使用しており、長時間の高速回転を維持します。専用CBN砥石を使用しているので精密重研削が可能で、スキヤ角設定は位置表示付ハンドル調整で簡単にできます。



▶ 高圧クーラントシステムを、カバーインターロック付防塵カバーが保護し、切削液はマグネットシャフトで分離され、自動潤滑給油装置が標準装備されています。



■研削可能な刃形

- A : 直線刃 (面取りなし)
- AW : 直線刃 (交互面取り)
- B : 曲線刃 (面取りなし)
- BW : 面取り曲線刃 (交互面取り)
- C : 高低差付き曲線刃 (高低面取り)
- O : 円板 (全刃除去)



TG2-450J2