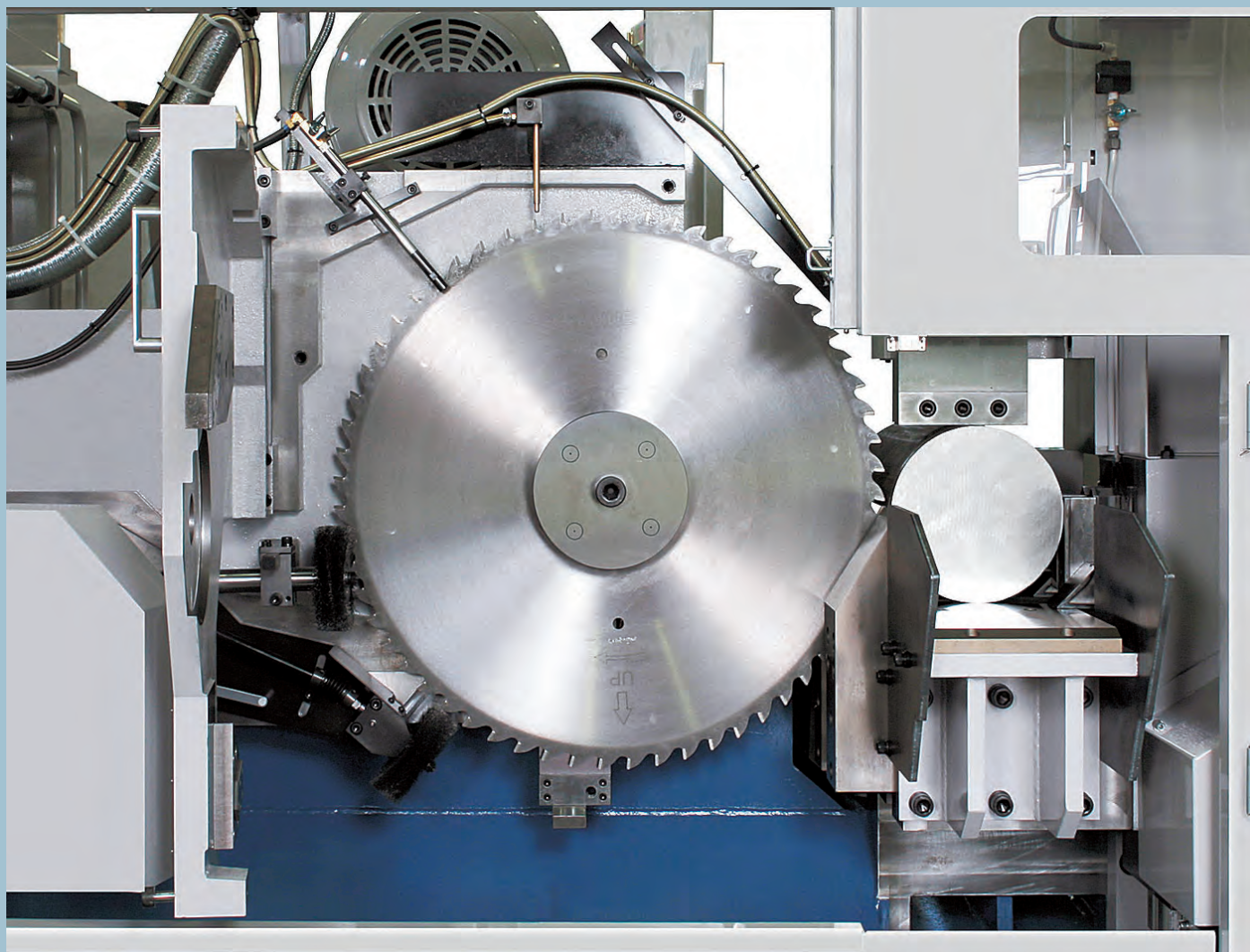


TSUNE



カーバイドチップソーブレード／鉄鋼用
大型超硬丸鋸切断機
TK5C-260G

Carbide tipped sawblade / High-speed steel sawblade
CARBIDE SAWING MACHINE

■本機の概要・特徴

本機は、大径材を超硬丸鋸刃で短時間に、高精度に切断するために、TSUNEが今まで蓄積してきた技術を結集して開発されました。

基本構造は、高剛性本体ベッド上に大型の角型スライドレールを、更に、その上に高出力で高効率の鋸駆動部があります。

精密加工されたギヤボックス、浸炭焼入れ研磨されたヘリカルギヤ、高精度ベアリング・カッタスピンドルが組み込まれた鋸駆動部は、長時間の連続運転に耐えます。

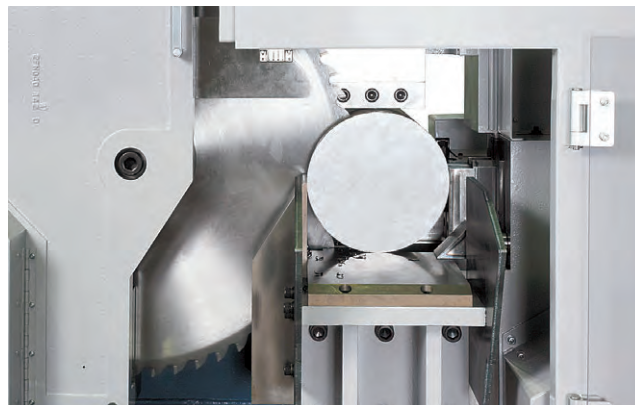
バイスコラムには縦・横のクランプ装置と、素材側・製品側それぞれに大型のジョーが取り付けられており、更に切断素材を確実に固定させるためのウェッジジョー機構が組み込まれ、安定した切断作業ができます。

自動材料送り装置（GFC）が標準装備され、また、自動材料供給装置（オートロード）、自動切断材排出装置（アンロード）を装備することで自動無人化による生産が可能です。切断の効率と生産性の大幅な向上が計れます。

■各装置の説明

鋸駆動部

高級強靱铸铁での構造体鋸駆動部にセットされた超硬丸鋸刃は、壁面と扉に取り付けられた3箇所の鋸刃振れ止めによって横振れが規制され、きれいな面粗さ、高い切断寸法精度と直角度を維持します。



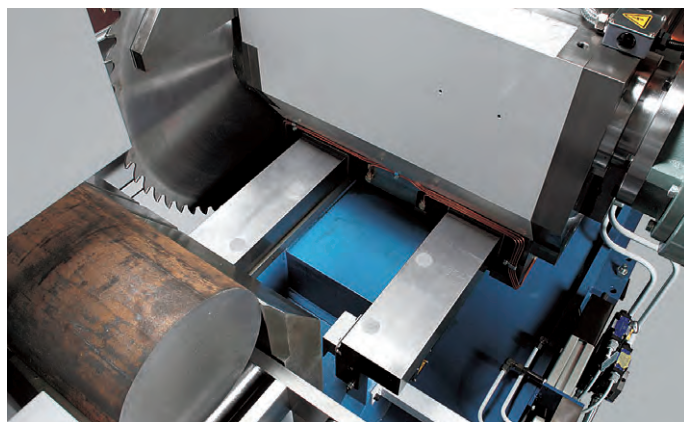
本写真は、排出シュート無しの状態です。（正面扉窓は特別仕様です。）

本機の操作は、カラー液晶タッチパネルを採用し、シンプルでありながら、十分なる操作機器、計器類を機能的に配置しております。

ブラインド操作を可能にする、操作アシストスイッチはユーザーライクな段取り操作を可能とします。

CNC機能は、素材要素（径、形状、材質）、切断長さ、鋸刃データを入力することで、最適な切断条件を自動設定します。また異なる切断長、切断個数を連続的に実行するスケジューリング機能も装備します。

異常停止時は、停止原因を警告表示し作業によるメンテナンスを容易にします。



角型スライドレール

大型のスライド角レールは、高級材料に焼入れ研磨が施され、耐摩耗性に優れ、長時間の過酷な運転にも耐えられます。



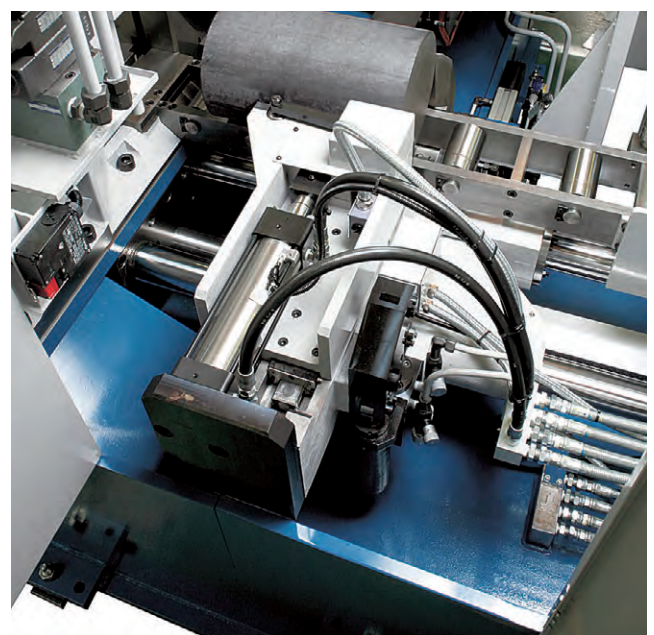
ヒンジプレート式チップコンベヤ



ACサーボモータ・自動給油・ミスト装置

ソーヘッド送りはACサーボ・ボールねじが採用され、スムーズな切削送りと、任意の切り込み量を設定できます。

スライド部は自動給油でメンテナンスフリー、切削時は大型タンクから供給される「TSUNE MIST」は切削油の飛散もなく、クリーンな環境での作業ができます。



寸送り (GFC)

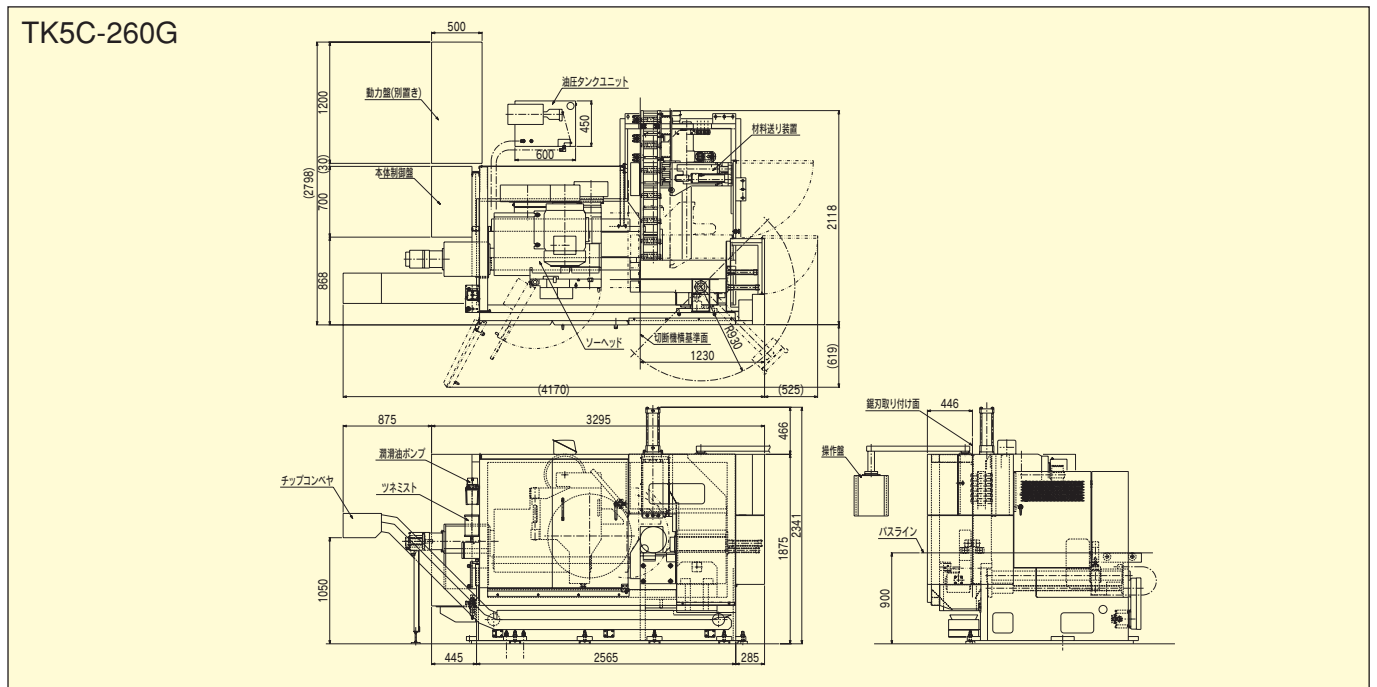
寸送り (GFC) は、毎回位置決めACサーボ・ボールねじ送りが採用され、確実に高精度な位置決めを繰り返します。

切断完了後、鋸刃後退時に切断品と素材を鋸刃から離し、鋸寿命をのばすためのスプレッド機構の他に、素材とパイスの接触を極力少なくするフローティング機構を有しています。

■本機の主仕様

仕様項目		型 式	TK5C-260G
素材仕様	形 状 寸 法		丸材: φ80~260mm 角材: □80~225mm
	材 質		鉄鋼材料一般
切 断 長			35~300mm
機 本 体	切断機	使用鋸刃(外径×刃厚)	超硬チップソー φ830×t6.0mm(再研磨)
		鋸 刃 回 転 数	20~80rpm(インバータ制御)
		鋸 刃 駆 動 モ ー タ	37kW 4P
		ソ ー ヘ ッ ド 送 り 駆 動	ACサーボモータ駆動・ボールねじ送り
		バ イ ス	入側:縦バイス+横バイス+ウェッジバイス 出側:横バイス:ウェッジバイス (ウェッジバイスは、L55mm超で使用)
機 構 (GFC)	定寸送り方式		ACサーボモータ駆動・ボールねじ送りによるグリッパシャトルフィールド方式
	G F C バ イ ス		横バイス
	G F C 1 回 送 り		最大700mm
油 圧 装 置	油圧ポンプ用モータ		3.7kW 4P
	タ ン ク 容 量		60ℓ(別置タンク)
仕 様	C N C 機 能		切断長、鋸ストローク、切断条件
	制 御 方 式		PLC
	入 力 電 源		3相 AC200V 50/60Hz
	動 力 回 路		3相 AC200V 50/60Hz
	制 御 回 路		単相 AC100V 50/60Hz DC24V
コ ン ト ロ ー ル	方 式		ヒンジプレート式
	排 出 高 さ		約1050mm
	機 械 の 大 き さ (L×W×H)		本体 4170×2798×2341mm
機 械 の 重 量			本体 9200kg (別置動力盤 約800kg)

■本機の主な寸法図



切断と搬送のトータルアドバイザー

TSUNE 津根マシンツール株式会社

本 社 富山県富山市婦中町高日附852
 TEL(076)469-3330(代)・FAX(076)469-3906
 東 京 営 業 所 TEL(03)3641-1191(代)・FAX(03)3641-1196
 関 西 営 業 所 TEL(078)903-0513(代)・FAX(078)903-0597
 名 古 屋 営 業 所 TEL(052)681-7861(代)・FAX(052)682-6227
 仙 台 事 務 所 TEL(022)796-8810(代)・FAX(022)796-8813
 高 崎 営 業 所 TEL(027)362-2641(代)・FAX(027)361-9986
 静 岡 営 業 所 TEL(054)237-6810(代)・FAX(054)237-6818
 富 山 営 業 所 TEL(076)469-4100(代)・FAX(076)469-5072
 広 島 事 務 所 TEL(082)261-9800(代)・FAX(082)261-9800
 九 州 営 業 所 TEL(093)952-4888(代)・FAX(093)952-5168
 国 際 部 TEL(076)469-9117(代)・FAX(076)469-9118

●改良等により当カタログ記載の仕様及び寸法・機械色を変更する場合があります。



本カタログには環境に配慮するため、再生紙と植物油インキを使用しています。