

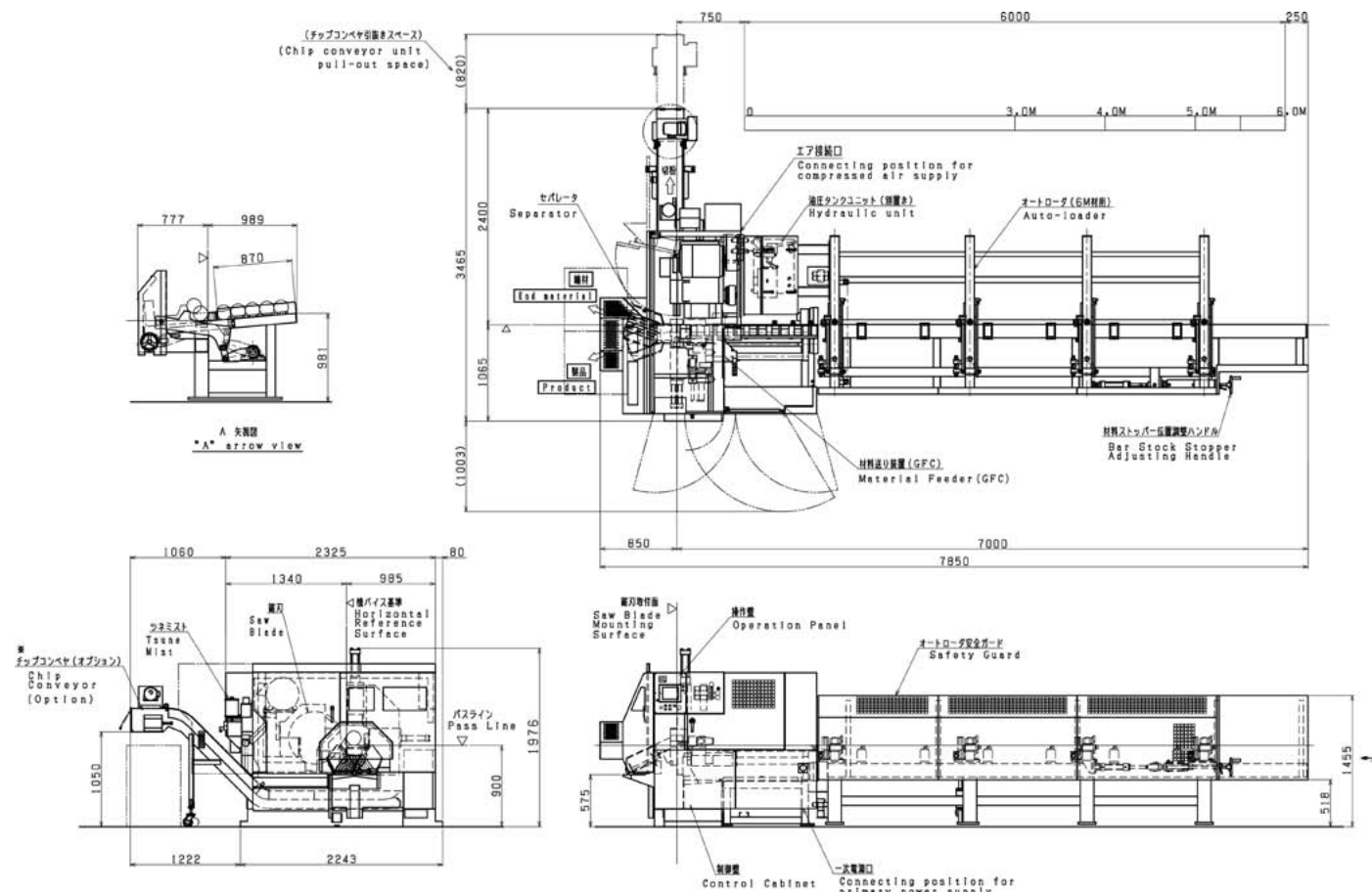
■本体諸元表

項目 Spec		TK160GL	TK200G
切断機 Machine	切断能力 Capacity	丸材 Round φ30~160mm	φ30~200mm
		角材 Square □30~150mm	□30~185mm
	切断長 Cut-off length	15~100mm	
	端切り長 Trim cut-off length	15~50mm	
	残材長(最小) Remnant end length	85mm	
	ソーヘッド送り Saw head feed	ACサーボモータ+ボールねじ AC servo motor + Ball screw feed	
	鋸刃回転数 Saw rotation speed	35~80rpm	
	定寸機構 Gripper shuttle feed	ACサーボモータ+ボールねじ(720mm送り) AC servo motor + Ball screw feed	
オートローダ Auto loader	機械重量 Weight	4500kg	4600kg
	素材長(自動供給時) Material length	3~6m	-
	マガジン積載量 Magazine loading range	870mm	-
	最大積載重量 Max loading weight	4750kg	-
	装置重量 Weight	1500kg	-
受電容量 Capacitance	48kVA	58kVA	
エア源 Air source	0.4~0.6MPa		
オプション装置 Optional accessories	<ul style="list-style-type: none"> ・ヒンジ式チップコンベヤ Hinge type chip conveyor ・オートローダ安全カバー Auto loader safety cover ・ミストコレクタ Mist collector ・切粉飛散防止シャッター(特許) Chip shutter(Patent) ・オートローダ(TK200G) Auto loader(TK200G) 		

※角材を自動供給する場合は別途打合せが必要です。 Auto loading : Round bar / tube only

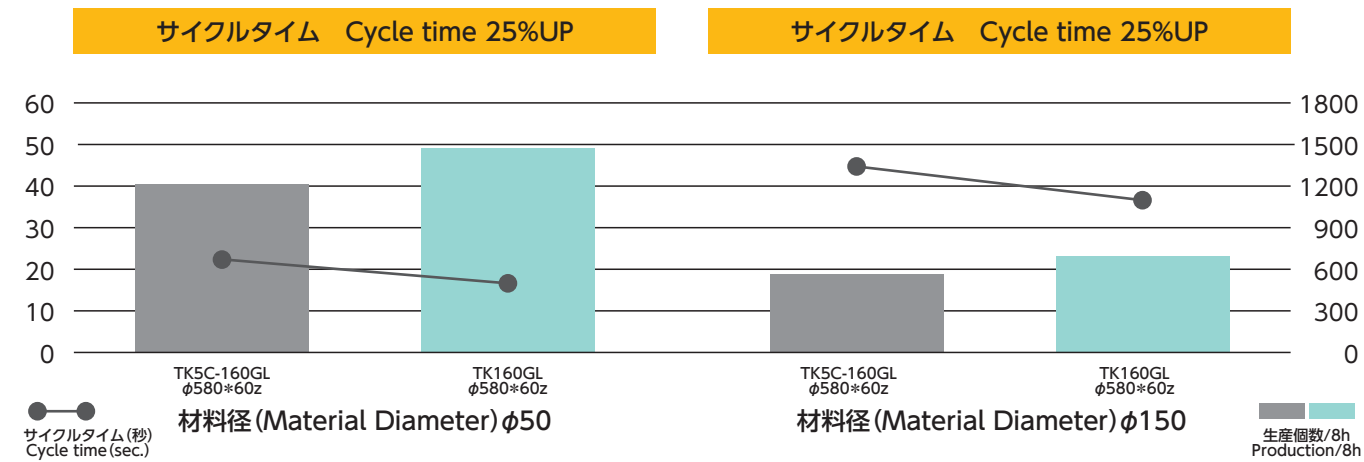
■本機の主な寸法図 General drawing

(200Gの場合、以下の本体のみとなります。 Sawing unit only for TK200G)



■サイクルタイム比較 Performance

材質 (Material) S45C 切断長 (Cut off Length) 15mm



本データは当社比によるものです。 This data is our ratio.

津根マシンツール株式会社

■ 本社：富山県富山市婦中町高日附 852

東京営業所 TEL(03) 3641-1191 (代) FAX (03) 3641-1196
 高崎営業所 TEL (027) 362-2641 (代) FAX (027) 361-9986
 富山営業所 TEL (076) 469-4100 (代) FAX (076) 469-5072
 名古屋営業所 TEL (052) 681-7861 (代) FAX (052) 682-6227
 関西営業所 TEL (078) 903-0513 (代) FAX (078) 903-0597
 九州営業所 TEL (093) 952-4888 (代) FAX (093) 952-5168
 仙台出張所 TEL (022) 796-8810 (代) FAX (022) 796-8813
 静岡出張所 TEL (054) 265-1110 (代) FAX (054) 686-6818

津根精機株式会社

■ 本社 / 国際部：富山県富山市婦中町高日附 852

Head office/International Department :
 852, Takahizuki, Fuchu-Machi, Toyama-Shi, Toyama,
 939-2613, Japan
 TEL (076) 469-9117 FAX (076) 469-9118

Website : <https://www.tsune.co.jp/>
 e-mail : head@tsune21.com

TSUNE AMERICA LLC

12550, N Presidential Way, Edinburg, IN, 46124, USA
 TEL +1-812-378-9875 FAX +1-812-378-9893
 Website : <http://www.tsuneamerica.com/>

TSUNE EUROPA GmbH

Konrad-Zuse-Strasse 32, D-52477, Alsdorf, Germany
 TEL +49-2404-95840-20 FAX +49-2404-95840-29
 Website : <http://www.tsune.eu.de/home/>

TSUNE SEIKI (THAILAND) CO., LTD.

65/47, Moo4, Tambol Don Hua Lor, Amphur Muang,
 Chonburi 20000, Thailand
 TEL +66-38-149-634 FAX +66-38-149-635

Circular Sawing Machine

超硬丸鋸切断機

TK160GL/TK200G

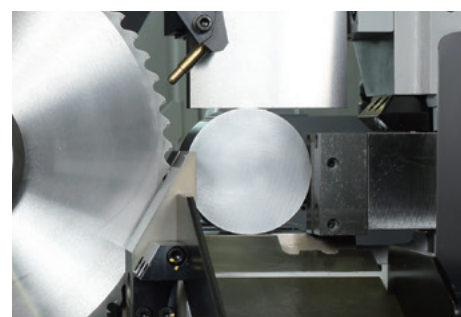




Automatic Circular Sawing Machine

超硬丸鋸切断機 TK160GL/TK200G

POINT ① サイクルタイムの短縮 Higher production



新開発鋸刃TAVC型により、高効率切断
(従来比25%UP/当社比)を実現、提供します。

New exclusive, TAVC saw blade can provide
up to 25% higher productivity (Our comparison)

POINT ② 最小残材長の短縮 Remnant end length

最小残材が、TK5C-160GLの100mmに対して85mm
に短縮しました。

Remnant end length is 85mm

従来機 Existing machine
[TK5C-160GL] 100mm



[TK160GL] 85mm



従来機に対して
15%の短縮
15% shorter



POINT ③ 高い安全性 Safety Covers

機械本体、オートローダの安全カバーを設置し、高い安全
基準に準拠します。

Safety cover for auto loader provides safe work
environment.

※国内仕様はオートローダカバー高さ:1400mmです。

Auto loader safety cover height is 1,400mm from
floor for Japan domestic.

※写真は、ヨーロッパ輸出仕様です

This photo is for CE.

POINT ④ 高い操作性

User Interface

大型タッチパネルを採用、津根独自のユーザインターフェイスにより
快適で円滑な操作を提供します。

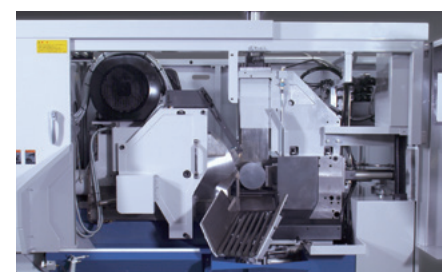
Well visible with larger HMI,
menu driven interface for simple programming.



POINT ⑤ 高いメンテナンス性と鋸刃交換作業性 Easy maintenance and blade replacement

正面左扉をスライド式、右側カバーを開閉式に変更し、メンテナンス性・鋸刃
交換作業性が向上しました。

Improved maintainability and easier saw blade replacement work.



■切粉飛散防止シャッター

Chip shutter

クリーンな作業環境

Clean work environment

他シリーズで好評な、切粉飛散防止シャッターをオプション設定しました。

Chip shutter in option.

切粉飛散削減率 95%

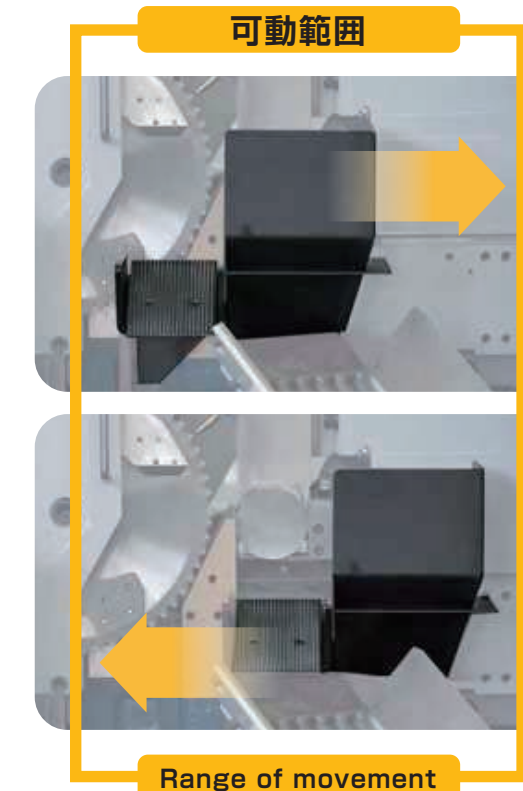
"Chip Scattering" reduction

切粉飛散防止シャッターでクリーンな現場
環境をつくれます

Chip Shutter System reduces chip
scattering by up to 95%

特許取得済

Patented



■ヒンジ式チップコンベヤ

Hinge type chip conveyor

切粉処理の負担軽減とメンテナンス性の向上

Chip disposal and easy maintenance of chip conveyor

大径切断時に排出される大量の切粉処理のため
ヒンジ式チップコンベヤをオプション設定しま
した。また、他シリーズで好評な、着脱式を採用
しました。

Hinge type chip conveyor is in option
with modular chip conveyor system.

