

## ■標準サイズ表

外径[mm]	厚さ[mm]	内径[mm]	ピンホール		刃数	鋸刃タイプ		
			N×d[mm]	ピッチ[mm]		一般鋼	ステンレス	パイプ
250	2	32	4×11	63	54	○	○	
					72	○	○	
					80	○	○	○
					100	○	○	○
285	2	32	4×11	63	60	○	○	
					72	○	○	
					80	○	○	○
					100	○	○	○
305	2	32	4×11	63	120			○
					60	○	○	
					80	○	○	○
360	2.6	50	4×15	80	100	○	○	○
					60	○	○	
					80	○	○	○
420	2.6	80	4×15	80	100	○	○	○
					60	○	○	
					80	○	○	○
460	3.2	80	4×15	80	60	○	○	
					80	○	○	○
580	3.2	80	4×22	120	60	○	○	
					80	○	○	○
					100	○		○
630	3.2	80	4×22	120	60	○	○	
					80	○	○	○
					100	○		○
660	3.7	80	4×22	120	60	○	○	
					80	○	○	○
830	6	80	4×27	160	60	○		
					80	○		

※上記サイズ以外のチップソーは受注生産品となります。

## TSUNE 津根マシンツール株式会社

■本社：富山県富山市婦中町高日附 852

東京営業所 TEL(03) 3641-1191 (代) FAX (03) 3641-1196  
 高崎営業所 TEL (027) 362-2641 (代) FAX (027) 361-9986  
 富山営業所 TEL (076) 469-4100 (代) FAX (076) 469-5072  
 名古屋営業所 TEL (052) 681-7861 (代) FAX (052) 682-6227  
 関西営業所 TEL (078) 903-0513 (代) FAX (078) 903-0597  
 九州営業所 TEL (093) 952-4888 (代) FAX (093) 952-5168  
 仙台出張所 TEL (022) 796-8810 (代) FAX (022) 796-8813  
 静岡出張所 TEL (054) 265-1110 (代) FAX (054) 686-6818



### TSUNE AMERICA LLC

12550, N Presidential Way, Edinburg, IN, 46124, USA  
 TEL +1-812-378-9875 FAX +1-812-378-9893  
 Website: <http://www.tsuneamerica.com/>



### TSUNE EUROPA GmbH

Konrad-Zuse-Strasse 32, D-52477 Alsdorf, Germany  
 TEL +49-2404-95840-20 FAX +49-2404-95840-29  
 Website: <http://www.tsune.eu.de/home/>



### TSUNE SEIKI (THAILAND) CO., LTD.

65/47, Moo 4, Tambol Don Hua Lor, Amphur Muang,  
 Chonburi 20000, Thailand  
 TEL +66-38-149-634 FAX +66-38-149-635

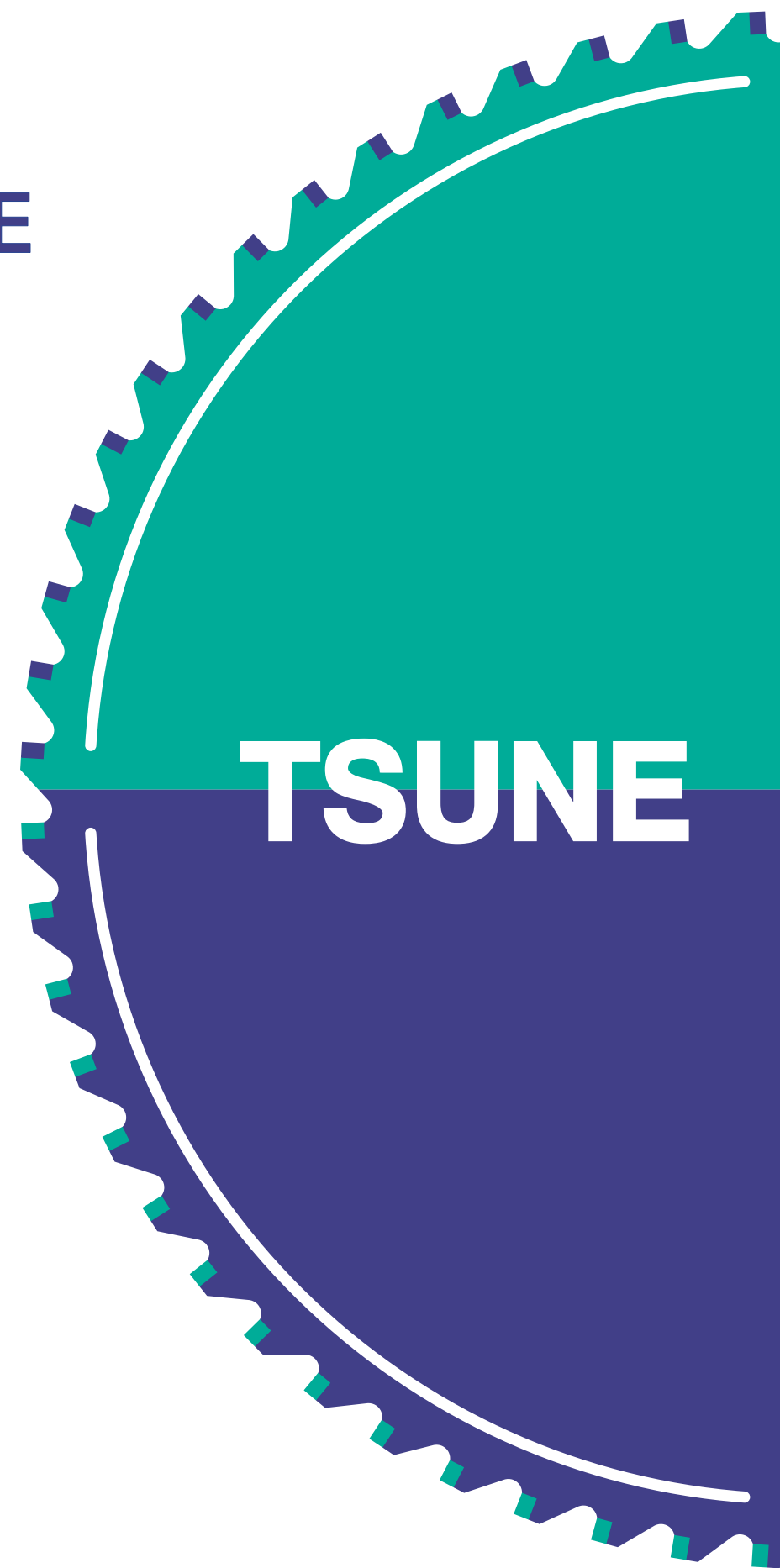
## TSUNE 津根精機株式会社

■本社 / 国際部：富山県富山市婦中町高日附 852

Head office/International Department :  
 852, Takahizuki, Fuchu-Machi, Toyama-Shi, Toyama,  
 939-2613, Japan  
 TEL (076) 469-9117 FAX (076) 469-9118

Website: <https://www.tsune.co.jp/>  
 e-mail: [head@tsune21.com](mailto:head@tsune21.com)

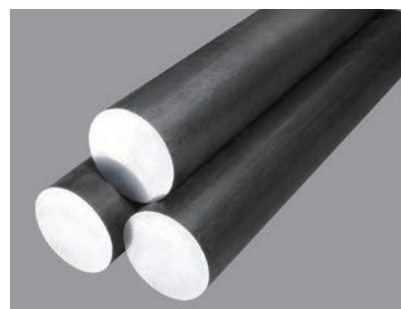
# CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAW BLADE



# CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAW BLADE

## TAVC

### 一般鋼ビレット切断



#### 【特長】

耐摩耗性に優れたチップと切粉を適正に排出する形状により、安定且つ良好な切断品質が得られます。  
低炭素鋼から高炭素鋼の無空材、またパイプ材にも幅広くご使用頂けます。

外 径：φ250～φ660  
チップ幅：2.0 mm～3.7 mm  
切断条件：V=80～120m/min  
Sz=0.04 mm～0.08 mm / 刃



## TAVP

### パイプ切断



#### 【特長】

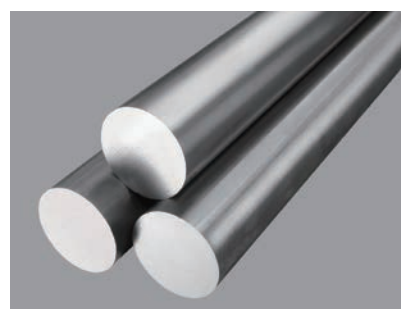
パイプ切断に特化した形状になっており、耐久損性とバリ抑制を実現。過酷な切断環境においても安定した寿命が得られます。

外 径：φ250～φ660  
チップ幅：2.0 mm～3.7 mm  
切断条件：V=100～180m/min  
Sz=0.03 mm～0.06 mm / 刃



## TAH/SUS

### ステンレス鋼ビレット切断



#### 【特長】

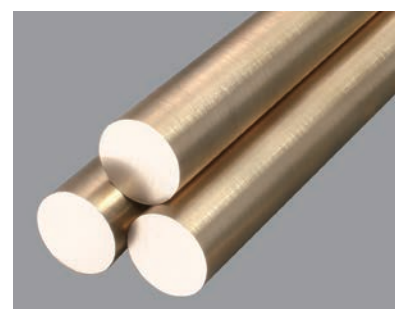
耐溶着性と靱性に優れたチップを使用した、ノンコーティングタイプのステンレス鋼専用チップソーです。

外 径：φ250～φ660  
チップ幅：2.0 mm～3.7 mm  
切断条件：V=50～70m/min  
Sz=0.03 mm～0.05 mm / 刃



## TAH

### 銅合金切断 アルミニウム合金切断



#### 【特長】

銅合金やアルミニウム合金等の非鉄金属用チップソーです。各種受注生産での対応となります。

外 径：φ250～φ580  
チップ幅：2.0 mm～3.2 mm  
切断条件：V=400～4000m/min  
Sz=0.001 mm～ / 刃



## コーティング

### ZQコーティング

#### 一般鋼・難削材

#### 【特長】

独自の被膜により耐熱性・耐摩耗性が飛躍的に向上し、高硬度材や過酷な切断環境に対し安定した切断が持続します。

### ZSコーティング

#### ステンレス鋼

#### 【特長】

耐溶着性・耐摩耗性に優れたステンレス鋼専用の被膜となっております。コーティングの効果により安定した切断が得られます。

## RGB

### 大径ビレット・パイプ材・異形材切断

#### 【特長】

大型の鉄鋼ビレット材や鉄道用レール、非鉄金属用の再研磨型チップソーです。仕様につきましてはお問い合わせ下さい。

