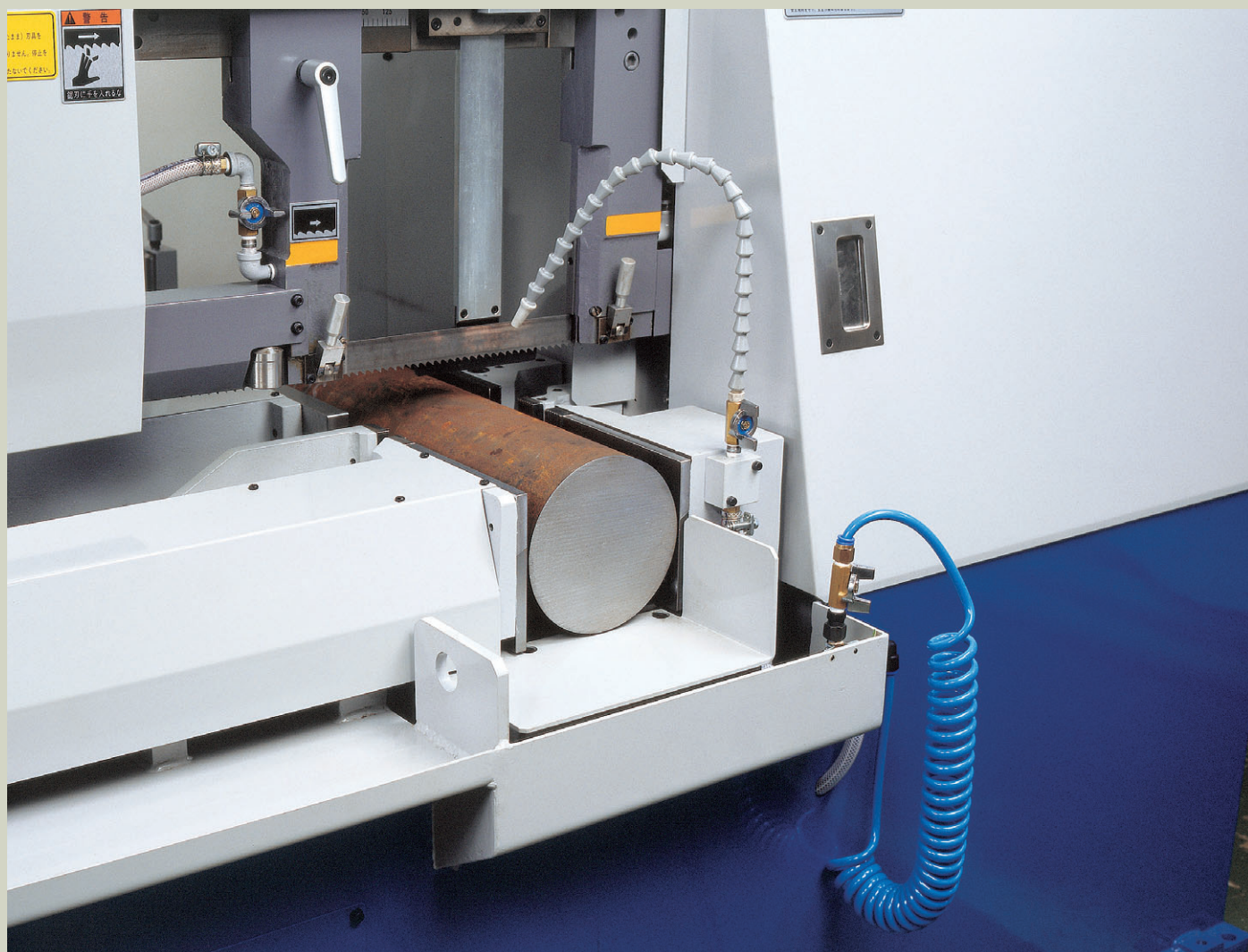


TSUNE



自動高速帶鋸切断機

Automatic High Speed Band Sawing Machine

TB4-262GN



■本機の主な特長

■切断性能と作業機能の向上

本機は高い剛性を持ったコラムをソーフレームが完璧な形で抱え込み、垂直に摺動しますので、強力切削を可能とし、切断時間を短縮しました。又、材料のクランプはフルストロークシリンダーの採用によりワンタッチ操作で確実に固定します。

■斬新なデザインと優れた操作性

本機は、通産省選定のグッドデザイン商品に与えられる◎マークの選定を受けておりますが、帯鋸切断機 の概念を一変した斬新なデザインです。尚、「人にやさしい」をメインテーマにした設計思想は操作性においてもあらゆる配慮がなされております。

■広範囲な切削条件の設定

本機は鋸モーターの出力を変えず鋸刃の切削速度を15~120m/minと広範囲に変速ができ、普通鋼から合金鋼にいたる全ての鋼種に応じた最適な切削条件を得ることが出来ます。

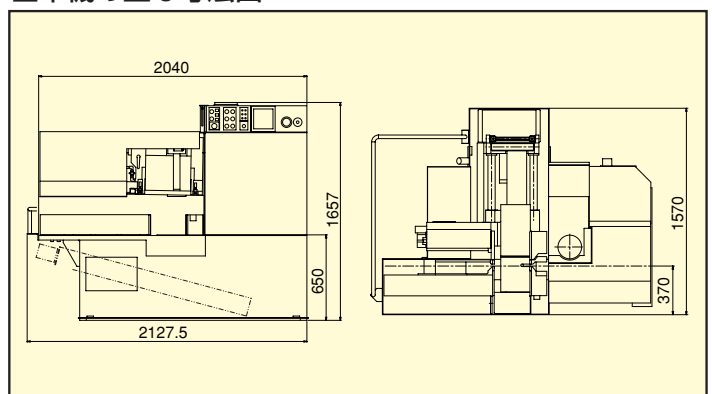
■多機能なNC装置を搭載

本機に搭載のNC装置は、入力されたプログラムと作業中のプログラムの内容を同時に画面上にLED表示します。尚、10種類のプログラムを入力することができ、1種類のプログラム内に9種類の切断長が設定出来ますので合計90種類の作業内容を予約出来ます。

■本機の主仕様

仕様項目		型 式		
		TB4-262GN		
材 料	切 断 寸 法 範 囲	丸材	φ20~260mm	
		角材	20×20~260×280mm	
切 断 仕 様	切 断 長 さ 設 定 範 囲	5~400mm 1回送り		
	先 端 切 り 長 さ	最小5mm		
	端 末 残 材 長 さ	55~(55+切断長)mm		
	使 用 鋸 刃 (バ ンド ブレード)	34×1.1×4210mm (インベリアルバイメタル)		
切 断 機	鋸 刃 (切 削) 速 度	15~120m/min 無段変速 (インバータ制御)		
	バ イ ス ス ト ロ ー ク	油圧シリンダ・全ストローク型		
	G F C	定 寸 送 り 長 さ	5~400mm(1回送り)	
		定 寸 送 り 方 式	油圧シャトルシステム	
		送 り 速 度	最大6m/min	
		バ イ ス ス ト ロ ー ク	油圧シリンダ・全ストローク型	
仕 様	電 動 機	鋸 駆 動 モ ー タ	3.7kw 4P	
		油 圧 用 モ ー タ	1.5kw 4P	
		ポ ンプ モ ー タ	100W 2P	
		チ ッ プ コ ン ベ ヤ ー 用 モ ー タ	90W 4P	
電 気	入 力 電 源	3相 AC 200V 50/60Hz		
	制 御 盤 ・ 操 作 盤	本体機側取り付け・シーケンサ制御		
定 寸 検 出 方 式		ラックピニオン・エンコーダ検出		
定 寸 範 囲		5~400mm(N回送り9999.9mm可)		
油 圧	油 圧 ポ ンプ 圧 力	3MPa		
	油 圧 タ ン ク 容 量	47ℓ		
機 械 の 大 き さ		2040(W)×1570(L)×1657(H)mm		
機 械 重 量		約1700kg		

■本機の主な寸法図



▲本機の操作パネルとNC入力のタッチパネルです。NC装置に入力されたプログラムと作業中のプログラムの内容は同時にタッチパネル上に表示されます。

切断と搬送のトータルアドバイザー

津根マシンツール株式会社

本 社 富山県富山市婦中町高日附852
 TEL(076)469-3330(代)・FAX(076)469-3906
 東京営業所 TEL(03)3641-1191(代)・FAX(03)3641-1196
 関西営業所 TEL(078)903-0513(代)・FAX(078)903-0597
 名古屋営業所 TEL(052)681-7861(代)・FAX(052)682-6227
 仙台出張所 TEL(022)796-8810(代)・FAX(022)796-8813
 高崎営業所 TEL(027)362-2641(代)・FAX(027)361-9986
 静岡出張所 TEL(054)237-6810(代)・FAX(054)237-6818
 富山営業所 TEL(076)469-4100(代)・FAX(076)469-5072
 九州営業所 TEL(093)952-4888(代)・FAX(093)952-5168
 国際部 TEL(076)469-9117(代)・FAX(076)469-9118

●改良等により当カタログ記載の仕様及び寸法・機械色を変更する場合があります。



本カタログには環境に配慮するため、再生紙と植物油インキを使用しています。