

## セグメント鋸寸法表

お引き合いの際には、使用鋸仕様・切断機仕様・被削材・生産量・精度・特記事項をお知らせください。

外径 (mm)	刃厚 (mm)	センター穴 (mm)	ピンホール		セグメント取付 個数	セグメント刃数
			個数 × 径 (mm)	ピッチ円径 (mm)		
250	3.5	32	4 × 9	50	12	6/8/10/12
360	3.6	40	2 × 11/4 × 12	55/64	16	4/5/6/8/10/12
		50	4 × 15	80/85		
400	4.0	50	4 × 15	80/85	16	4/5/6/8/10/12
450	4.0	40	2 × 15	80/100	18	4/5/6/8/10
		50	4 × 15/4 × 18			
460	4.7	50	4 × 15/4 × 18	80/100	18	4/5/6/8/10
		60		90/100		
500	5.0	50	4 × 15/4 × 18	80/100	18	3/4/5/6/8/10/12
560	5.0	80	4 × 23/8 × 22	120/142	18	4/5/6/8/10/12
570	5.7	50	4 × 18	100	18	4/5/6/8/10/12
630	5.0/6.0	80	4 × 23	120	20	3/4/5/6/8/10
660	6.0	80	4 × 23/8 × 22	120/142	20	3/4/5/6/8/10/12
710	6.0	80	4 × 23	120	24	3/4/5/6/8/10
760	6.0	80	4 × 23/4 × 27	120/160	24	3/4/5/6/8/10
800	7.0	80	4 × 23/4 × 27	120/160	24	3/4/5/6/8/10
910	7.0	80	4 × 23/4 × 27	120/160	30	2/3/4/5/6/8
		100	8 × 27	186		
970	7.8	120	4 × 24	185	30	4/5/6/8
1020	8.3	100	4 × 32	200	30	4/5/6/8
1050	8.3	100	4 × 32	200	30	4/5/6/8
1120	8.5	100	4 × 32	250	36	2/3/4/5/6
1250	9.0	100	4 × 32	250/220	36	2/3/4/5/6/8
1320	9.0	100	4 × 32	100	36	2/3/4/5/6/8
		160	8 × 32/4 × 42	270/315		
1430	9.5	100	4 × 32	250	36	2/3/4/5/6/8
1510	10.5	打ち合わせ	打ち合わせ	打ち合わせ	36	2/3/4/5/6
1610	10.5				40	2/3/4/5/6
1870	15.0				42	2/3/4
2015	18.0				44	2/3/4